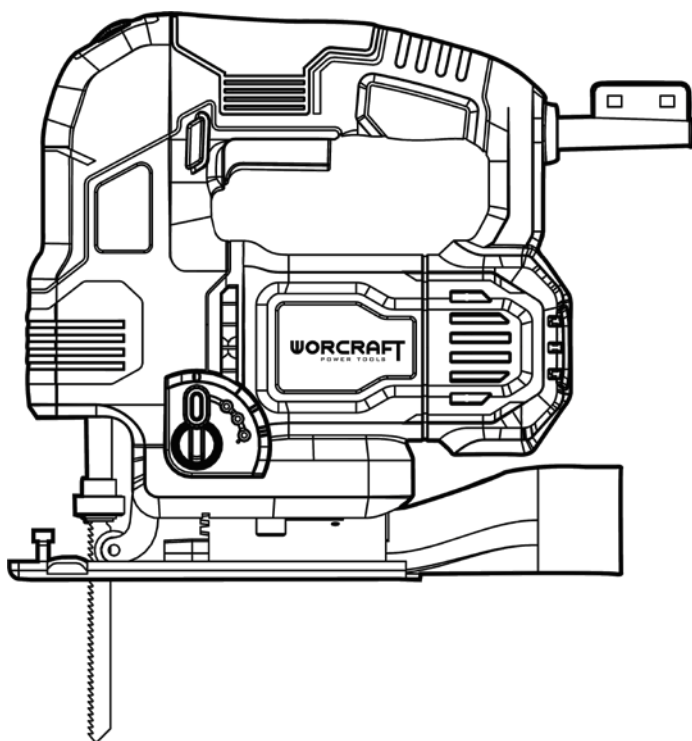


WORCRAFT

POWER TOOLS

JS06-65

ЛОБЗИК ЕЛЕКТРИЧНИЙ



UA

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ



ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	5
3 Підготовка виробу до використання.....	7
4 Використання виробу.....	7
5 Технічне обслуговування виробу.....	9
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	10
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	10
8 Гарантії виробника (постачальника).....	10
9 Технічні характеристики.....	11
10 Комплектність.....	12
11 Утилізація.....	12

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки **WORCRAFT**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі лобзика електричного **JS06-65** вимагайте перевірки його працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю та правильно заповнений.

Перед використанням лобзика уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи з ним.

В процесі користування дотримуйтесь вимог Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Лобзик електричний **JS06-65** (далі – виріб, лобзик) призначений для різання пиломатеріалів, будівельних і меблевих плит на основі деревини (ДСП, ЦСП тощо), листів і фасонного профілю зі сталі, кольорових металів, пластмаси та інших матеріалів (крім азбестовмісних) у побутових умовах.

Знак  у маркуванні означає наявність в конструкції виробу подвійної ізоляції (клас II), тому заземляти виріб при роботі не потрібно.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



УВАГА! Перед використанням виробу повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей виробу. Заходи безпеки перелічено нижче.

Уважно прочитайте та збережіть усі вказівки, перш ніж спробуєте використовувати виріб. З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту та порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода під час роботи може стати причиною травми.

1.1.2 Беріть до уваги обстановку на робочому місці. Підтримуйте достатнє освітлення в процесі роботи. Не користуйтеся виробом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Остерігайтеся ураження електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з виробом під дощем або снігом. Не використовуйте виріб в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте його від дощу та вологи. Проникнення води в корпус виробу може призвести до ураження електричним струмом.

1.1.4 Під час роботи з виробом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім торкатися виробу або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте виріб в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до виробу.

1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, прикладаючи зайві зусилля. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо виріб експлуатується згідно з передбаченими нормами, навантаженням, зусиллям і швидкістю.

1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте виріб в цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не одягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити частини, що рухаються. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички та черевики з неслизькою підшовою. Ховайте довге волосся під головним убором.

1.1.9 Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте респіраторну маску проти пилу, якщо під час роботи виділяється пил.

- 1.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилу та бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, у використанні відповідних пристроїв для під'єднання подібного обладнання.
- 1.1.11 Не допускайте псування електрошнур. Ніколи не переносьте виріб утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур з метою виїняти вилку з розетки. Оберігайте шнур від впливу високої температури, мастильних матеріалів та предметів з гострими краями.
- 1.1.12 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з виробом.
- 1.1.13 Будьте уважні. Постійно майте хорошу точку опори та не втрачайте рівноваги.
- 1.1.14 Уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування і ремонту виробу. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення більшої безпеки під час роботи обережно поведіться з виробом і підтримуйте його в чистоті. При змащуванні й заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок з відповідних інструкцій. Періодично оглядайте електрошнур виробу і в разі подовження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які використовуються, і в разі пошкодження замініть їх. Рукоятки виробу повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.
- 1.1.15 Витягніть вилку електрошнур з розетки, якщо виріб не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.
- 1.1.16 Витягніть всі регулювальні й монтажні ключі. Візьміть собі за правило: перед тим як увімкнути виріб, перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.
- 1.1.17 Уникайте несподіваного запуску електродвигуна. Не переносьте під'єднаний до електромережі виріб тримаючи палець на пусковій клавіші. Перед тим, як вставити штепсельну вилку в розетку, переконайтеся що пускова клавіша знаходиться в ненатиснутому положенні.
- 1.1.18 Працюючи поза приміщенням користуйтеся подовжувачами, які призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на їх повну довжину.
- 1.1.19 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що робите. Не працюйте з виробом, якщо втомилися, прийняли алкоголь або ліки, які впливають на швидкість реакції, увагу та зосередженість.
- 1.1.20 Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію виробу слід ретельно перевірити деталі, які мають пошкодження з метою встановити, що вони в робочому стані та виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей, справність деталей, правильність складання й будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Будь-які пошкоджені деталі та перемикачі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте виробом з несправним вимикачем.



УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цій Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

1.1.21 Ремонт виробу має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM **WORCRAFT**. В іншому випадку можливе заподіяння шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, яке зазначене в Інструкції з експлуатації.

1.2.2 Під час користування виробом необхідно дотримуватися усіх вимог Інструкції з експлуатації, поводитися з ним обережно, не допускати ударів, перевантажень, впливу бруду та нафтопродуктів.

1.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися наступних правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт виконувати, тільки коли штепсельна вилка витягнута з розетки;
- під'єднувати виріб до електромережі тільки перед початком роботи;
- під'єднувати або від'єднувати виріб до (від) електромережі штепсельною вилкою тільки, переконавшись, що пускова клавіша знаходиться в ненатиснутому положенні;
- від'єднувати виріб від електромережі штепсельною вилкою при зміні робочого інструменту, перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, перерві в роботі та після її закінчення;
- вимикати виріб вимикачем при раптовій зупинці (зникнення напруги в електромережі, перевантаження електродвигуна);
- під час роботи необхідно користуватися засобами індивідуального захисту: спеціальними окулярами, респіратором, протишумовими навушниками, використовувати неслизьке взуття;
- не переносити виріб за шнур електроживлення та не обертати його навколо руки або інших частин тіла;
- не допускати натягування, перекручування або потрапляння під різні важки предмети шнура електроживлення, зіткнення його з гарячими та масляними поверхнями (шнур електроживлення рекомендується підвішувати);

- перед різкою пиломатеріалів перевіряти відсутність гвинтів і цвяхів у матеріалі та видаляти їх, при наявності;
- не допускати механічних пошкоджень виробу (ударів, падіння тощо);
- слідкувати за температурою електродвигуна, не допускати його перегріву;
- не перевантажувати виріб. Тривалість безперервної роботи в кожному циклі повинна бути не більше 25 хвилин, тривалість перерв повинна бути не менше тривалості роботи;
- захищати виріб від впливу зовнішніх джерел тепла і хімічно активних речовин, а також від потрапляння рідин та сторонніх предметів до внутрішніх частин виробу;
- забезпечити ефективне охолодження виробу та відведення продуктів обробки із зони роботи;
- після закінчення роботи виріб повинен бути очищений від пилу та бруду.

1.2.4 Зберігати виріб у сухому, недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносна вологість повітря не більше 80% і відсутній прямий вплив атмосферних опадів. При перенесенні виробу з холоду в тепле приміщення необхідно витримати його при кімнатній температурі протягом двох годин. Після цього виріб можна під'єднувати до електромережі.

1.2.5 Забороняється:

- заземлювати виріб;
- працювати з азбестовмісними матеріалами;
- прикладати бічне зусилля на корпус виробу в процесі роботи;
- експлуатувати та зберігати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;
- залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі;
- передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- експлуатувати виріб, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
 - 1) пошкодження штепсельної вилки або шнура електроживлення;
 - 2) несправний вимикач або його нечітка робота;
 - 3) іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою «кругового вогню» на його поверхні;
 - 4) потужність виробу падає до ненормальної величини;
 - 5) корпус електродвигуна перегрівається;
 - 6) поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
 - 7) поломка або поява тріщин в корпусних деталях;
 - 8) пошкодження або затуплення змінного робочого інструменту.

1.2.6 Дозволяється користуватися виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Лобзик електричний **JS06-65** призначений для різання пиломатеріалів, будівельних і меблевих плит на основі деревини (ДСП, ЦСП тощо), листів і фасонного профілю зі сталі, кольорових металів, пластмаси та інших матеріалів (крім азбестовмісних) у побутових умовах. Для кожного виду матеріалу необхідно використовувати відповідне пиляльне полотно.

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від мінус 5 °С до плюс 40 °С, при відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

2.1.3 Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В з допустимим відхиленням $\pm 10\%$ і частотою 50 Гц. Виріб має подвійну ізоляцію, тому заземлювати його не потрібно.

2.1.4 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення, виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу незначні зміни, які не відображені в даній Інструкції з експлуатації та не впливають на його ефективну й безпечну роботу.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд лобзика електричного JS06-65 показаний на рисунку 1.

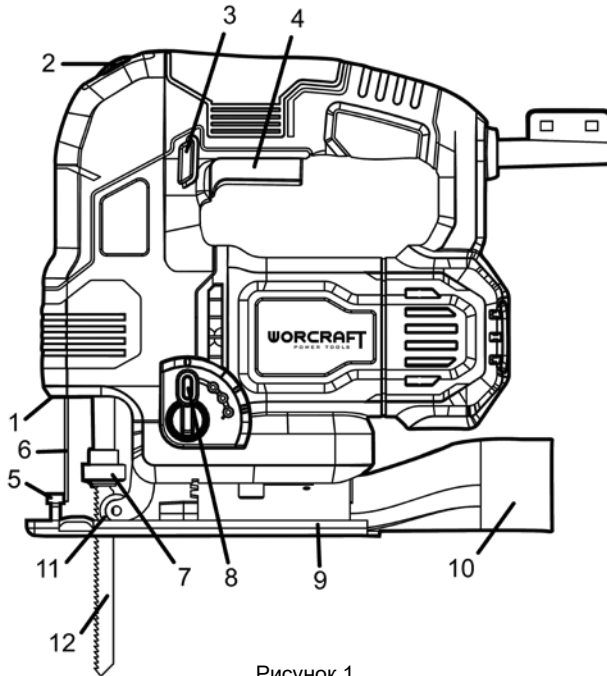


Рисунок 1

1. LED-підсвічування робочої зони
2. Регулятор-обмежувач частоти ходів штоку
3. Фіксатор пускової клавіші у ввімкненому положенні (для режиму тривалої роботи)
4. Пускова клавіша з регулюванням обертів двигуна (вимикач)
5. Фіксатор бокового упору
6. Захисна скоба
7. Затискач пиляльного полотна (пилкотримач)
8. Перемикач режимів системи регулювання маятникового ходу
9. Опорна платформа
10. Адаптер для під'єднання пилососа
11. Спрямовувальний ролик
12. Пиляльне полотно

2.3 Пристрій і робота

2.3.1 Увімкнення та вимкнення виробу здійснюється пусковою клавішею (4). Кнопка фіксації (3) дозволяє зафіксувати пускову клавішу у ввімкненому положенні для роботи в тривалому режимі.

2.3.2 Регулятор (2) забезпечує обмеження частоти ходів штока при натисканні пускової клавіші (4). Максимальна частота ходів штока відповідає максимальному значенню на регуляторі (2).

2.3.3 У ролі змінного інструменту у виробі використовуються пиляльні полотна з різним розміром і частотою зуба, залежно від запланованих робіт:

- **великий рідкий зуб:** швидке грубе пиляння м'якої деревини «по прямій», для великих радіусів;
- **середній частий зуб:** акуратне чисте пиляння м'якої, щільної, клеєної деревини, фанери, ДСП, пластику «по прямій», для великих радіусів;
- **середній частий зворотний зуб:** акуратне чисте (без сколів) пиляння м'якої, щільної, клеєної деревини, облицьованої фанери, ламінату, ламінованого ДСП, пластику «по прямій», для великих радіусів;
- **дрібний частий зуб:** пиляння кольорових і чорних металів, алюмінію, пластику «по прямій»;
- **середній рівнобедрений зуб:** чисте (без сколів) фігурне пиляння м'якої, щільної, клеєної деревини, фанери, ДСП, пластику, для малих радіусів.

2.3.4 Виріб оснащений чотириступеневою системою регулювання маятникового ходу для здійснення акуратного швидкого пропилю. Регулювання здійснюється за допомогою перемикача (8):

- положення «0» рекомендується для розпилювання металевих пластин або листів матеріалу, при розпилюванні якого можуть утворюватися осколки;
- положення «I» – для пластику;
- положення «II» – для твердої деревини;
- положення «III» – для м'якої деревини.

2.3.5 При використанні виробу не прикладайте надмірного зусилля. При надмірному натиску двигун і механізми будуть отримувати зайве навантаження, що призведе до швидкого виходу з ладу виробу. Надмірний натиск на виріб призведе до пошкодження пиляльного полотна, зменшення продуктивності та скорочення строку служби виробу.

2.3.6 У зв'язку з постійним вдосконаленням, виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу з виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в холодних умовах, перед увімкненням у теплом приміщенні його необхідно витримати при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перед використанням необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися у справності шнура електроживлення, штепсельної вилки, в цілісності корпусних деталей виробу;
- перевірити справність змінного робочого інструменту та правильність його застосування;
- перевірити чіткість роботи пускової клавіші шляхом її короткочасного (2-3 рази) натискання;
- переконаватися у відповідності напруги та частоти електромережі зазначенням, які вказані на маркувальній табличці виробу (220 В ~, 50 Гц);
- увімкнути виріб на холостому ході протягом однієї хвилини, при цьому перевірити справність електрообладнання (відсутність диму та запаху, характерного для ізоляції, що горить), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).

3.3 Перед виконанням робіт перевірити надійність кріплення корпусних деталей, затягування різьбових з'єднань та встановлення змінного інструменту. Після встановлення змінного інструменту завжди перевіряйте надійність його кріплення – спробуйте його витягти. Виріб під час перевірок обов'язково повинен бути знеструмлений.

3.4 Пил, що утворюється під час звичайної роботи, може вплинути на здоров'я користувача. Для захисту від пилу рекомендується використовувати захисну маску (респіратор);



УВАГА! Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори (дивіться пункти підрозділу 5.2 «Порядок технічного обслуговування»).

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Надійно закріпіть оброблюваний матеріал перед обробкою. Погане кріплення матеріалу може привести до деформації пиляльного полотна з втратою контролю над виробом і стати причиною отримання травм. Перевірте надійність кріплення пиляльного полотна.

4.2 Встановлення пиляльного полотна

Для встановлення пиляльного полотна (12) виконайте наступні дії:

- поверніть до упору пилкотримач (7) за напрямком руху годинникової стрілки (якщо дивитися на виріб знизу);
- встановіть пиляльне полотно у пилкотримач таким чином, щоб хвостовик пиляльного полотна увійшов у паз до упору й воно було встановлено в канавку спрямовувального ролика (11), потім відпустіть патрон затискач, щоб він повернувся у вихідне положення;
- перевірте надійність фіксації пиляльного полотна.



УВАГА! Перед тим як під'єднати виріб до електромережі, переконайтеся, що пускова клавіша знаходиться в ненаτισнутому положенні. В іншому випадку, виріб негайно запрацює, що може стати причиною серйозної травми.

4.3 Регулювання частоти ходів штоку дозволяє підвищити якість виконуваної роботи лобзиком, не допускаючи пошкодження оброблюваного матеріалу.

Частоту ходів штоку регулюйте ступенем натискання на пускову клавішу (4). Максимальна частота ходів штоку відповідає максимальному «натисканню» клавіші.

Обмеження максимальної частоти ходів штоку здійснюється поворотом регулятора-обмежувача (2) до необхідного значення. При встановленні регулятора-обмежувача ходів штоку в положення «1», лобзик буде функціонувати з максимальною частотою ходів штоку 800 ход/хв. При встановленні регулятора у положення «6» лобзик буде функціонувати з максимальною частотою 3000 ход/хв. Частота ходів штоку підбирається залежно від виду оброблюваного матеріалу й застосовуваного пиляльного полотна.

Рекомендації по вибору відповідної частоти ходів штока:

- значення регулятора-обмежувача частоти ходів штока від «1» до «3» найкраща для розпилювання м'якої деревини;
- значення регулятора-обмежувача частоти ходів штока від «3» до «5» найкраща для розпилювання твердих порід дерева, алюмінію, пластмаси та ламінованих матеріалів;
- значення регулятора-обмежувача частоти ходів штока «5» або «6» найкраща для розпилювання чорних металів, латуні, міді.



УВАГА! Не виймайте та не вставляйте пиляльне полотно у пропили до його повної зупинки.



УВАГА! Вибір частоти ходів штоку, що підходить для конкретного виду роботи, покращує якість виконуваного пропили та зменшує ризик пошкодження оброблюваного матеріалу.



УВАГА! Слід уникати тривалої роботи виробу на низькій частоті ходів штоку – це може призвести до перегріву електродвигуна. При перегріві слід охолодити виріб, увімкнувши його на холостому ході з максимальною частотою ходів штоку на 2-3 хвилини.

Рекомендується визначати оптимальну частоту ходів штоку, виконуючи пробний зріз на шматку непотрібного матеріалу.

4.4 Пуск-зупинення

4.4.1 Короткочасний пуск:

- пуск: натисніть на пускову клавішу (4) до положення з необхідною частотою ходів штоку;
- зупинення: відпустіть пускову клавішу.

4.4.2 Режим тривалої роботи:

- пуск: виберіть рівень обмеження частоти ходів штока поворотом регулятора-обмежувача (2) до необхідної величини, натисніть на пускову клавішу (4) та заблокуйте її у ввімкненому положенні шляхом натискання кнопки фіксатора (3);
- зупинення: натисніть на пускову клавішу (4) та відразу відпустіть її.

У випадку зникнення електроживлення під час роботи із заблокованою пусковою клавішею, негайно розблокуйте її, як це було описано вище. Утримуйтеся від блокування пускової клавіші у випадках, коли може виникнути необхідність аварійного зупинення роботи виробу.

4.5 Розпилювання

Обіпріть передній край опорної платформи (9) на кромку оброблюваної заготовки й встановіть різальну кромку пиляльного полотна навпроти лінії різі, яка позначена на заготовці.

Перевірте правильне розташування шнура електроживлення: він повинен розташовуватися поза робочою зоною пиляльного полотна (лінії різі). Увімкніть лобзик і введіть пиляльне полотно в оброблюваний матеріал. Застосовуйте мінімальне натискання, якого буде достатньо для рівномірного розпилювання і надійного утримання лобзика.



УВАГА! Для забезпечення максимальної продуктивності та високої якості різі, використовуйте пиляльне полотно, відповідні до характеру виконуваної операції та виду оброблюваного матеріалу.

Розпилювати заготовку по прямій лінії необхідно тільки в одному напрямку (від краю до краю). Не слід виконувати розпилювання від початку до середини заготовки, з подальшим розпилом з протилежного кінця. По можливості використовуйте для прямолінійного розпилювання боковий упор з комплекту постачання, закріпивши його фіксаторами (5). При розпилюванні по контуру контролюйте напрям пиляльного полотна рукояткою лобзика.



УВАГА! При надмірному бічному натисканні на пиляльне полотно виникає ймовірність його поломки та пошкодження оброблюваного матеріалу.

Кут косої пропили можна регулювати вправо або вліво на величину до 45 градусів. Для встановлення необхідного кута нахилу опорної платформи (дивіться рисунок 2):

- за допомогою шестигранного ключа з комплекту постачання послабте два гвинти фіксації опорної платформи;
- встановіть необхідне значення кута нахилу опорної платформи;
- за допомогою шестигранного ключа затягніть гвинти фіксації опорної платформи.

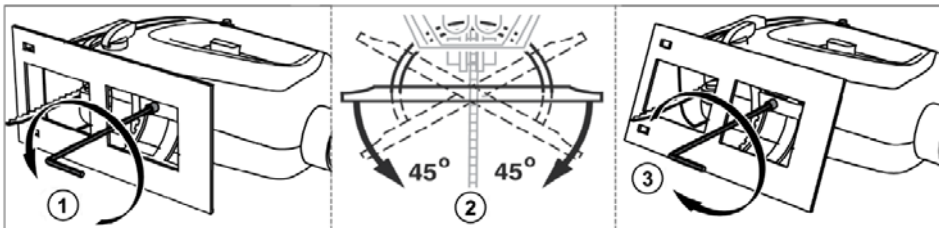


Рисунок 2

При розпилюванні металевих заготовок недопустиме надмірне зусилля при подаванні лобзика. Якщо спостерігається підвищена вібрація пиляльного полотна, його слід замінити на інше з дрібнішими зубами. Якщо зуби пиляльного полотна заповнюються стружкою при різанні м'якого металу, наприклад алюмінію, слід різати полотном з більшими зубами.

При розпилюванні металів рекомендується по лінії різ з тильного боку наносити відповідну змащувальне-охолоджувальну рідину (веретенне масло тощо.). Це підвищить продуктивність, забезпечить охолодження пиляльного полотна і збільшить тривалість його роботи.



УВАГА! Оброблювана заготовка повинна бути добре закріплена в лещатах, а лінія різ повинна розташовуватися якомога ближче до точок фіксації заготовки для запобігання вібрації частини, що відрізається.



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку, під час встановлення або заміни пиляльного полотна та інших частин завжди слідкуйте за тим, щоб виріб був вимкнений, і вилка витягнута з розетки. Вимикайте виріб також під час перерв і після завершення роботи.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з огляду та технічного обслуговування, які описані в даній Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ **WORCRAFT**.

5.2 Порядок технічного обслуговування

5.2.1 Перевірка встановлених гвинтів. Регулярно перевіряйте всі встановлені на виробі гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Ослаблений гвинт треба негайно затягнути. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.2 Технічне обслуговування електродвигуна. Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена, не залита мастильними матеріалами або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- витягніть вилку електрошнур з штепсельної розетки;
- продуйте вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних отворів м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою. У жодному разі не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації або зберіганням очищуйте виріб від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми й металів очистників. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покривайте шаром консерваційного мастила. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб у процесі його очищення. Виріб слід очищати сухою або трохи вологою ганчіркою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу! Після очищення необхідно добре просушити виріб!

5.2.5 Для того, щоб виріб працював довго і надійно, ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку експлуатації виробу (або після заміни вугільних щіток), а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

5.3.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування містять в собі:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану колектора якоря;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників тощо);
- перевірку стану вугільних щіток та їх заміну (при необхідності);
- заміну мастила редуктора.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

5.3.4 При рекомендованих умовах експлуатації, виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання правил користування дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин та всього виробу в цілому.

5.3.5 Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації потребує періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною мастила, вугільних щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить у гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

5.3.6 Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки та виріб не втратив своїх функціональних властивостей. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатись в пакуванні заводу-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів. Пакування повинне зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі та серійний номер виробу);

- переконайтеся в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірте наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплектність і працездатність виробу, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин і сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим Гарантійним талоном ТМ **WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується з дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю та правильно заповненим Гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії виробу продовжується на час його ремонту.

Гарантійне та післягарантійне обслуговування виробів ТМ **WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті worcraft.com.ua.

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються (вугільні щітки, гумові ущільнення, сальники, мастило тощо), а також на змінні приладдя (пиляльне полотно, захисна скоба, шестигранний ключ);
- у разі природного зносу виробу (вироблення ресурсу, сильне внутрішнє й зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненням серійним номером виробу;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нешасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основні технічні характеристики лобзика електричного **JS06-65** представлені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Максимальна потужність, Вт	550
Номинальна напруга, В~	220 ±10%
Номинальна частота струму, Гц	50
Тип електродвигуна	колекторний (щітковий)
Клас електрозахисту	II (подвійна ізоляція)
Максимальна глибина пропилю в деревині, мм	65
Максимальна глибина пропилю в металі, мм	6
Зміна кута нахилу опорної платформи (праворуч/ліворуч), град	0-45
Число ходів штока, ход/хв	800-3000
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(А)	93 ($K_{pa}=5$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(А)	101 ($K_{wa}=5$)
Значення вібрації (різ деревини) $a_{h(b)}$, m/c^2	10,1 ($K_h=1,5$)
Значення вібрації (різ металу) $a_{h(m)}$, m/c^2	13,4 ($K_h=1,5$)
Вага нетто/брутто, кг	2,1/2,4

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивиться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на таблиці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 26/1000, Джинхаї роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

Виріб за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ № 62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 60745-1:2014 (EN 60745-1:2009, EN 60745-1:2009/A11:2010, EN 60745-1:2009/AC:2009, IDT), ДСТУ EN 60745-2-11:2014 (EN 60745-2-11:2010, IDT).

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність лобзика електричного **JS06-65** зазначена в таблиці 2

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Лобзик електричний JS06-65	1
Паралельна напрямна	1
Шестигранний ключ	1
Адаптер для під'єднання пиłosоса	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін у технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні виробу завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua